

Gliwice 9, dn. 08.09.09.

PROTOKOŁ

Zespół w składzie:

1. mgr.inż. St.Sweczyna - Kier.Oddz.Utrzym.Ruchu
2. K. Paul - mistrz
3. J. Ziarko - bryg.ślusarz energetyk

oceniający skuteczność działania magnetyzera RAM stwierdza co następuje:

1. magnetyzer RAM zbudowany został w przewodzie wodnym urządzenia chłodzącego pieca łukowego 10 T ;
2. przed zbudowaniem magnetyzera RAM przewód wodny zanieczyszczony był osadem kamienia kotłowego ;
3. po rocznym okresie stosowania magnetyzera RAM stwierdzono zmniejszenie się ilości osadu kamienia kotłowego w przewodzie wodnym ;
4. po przeprowadzeniu okresowego czyszczenia przewodu wodnego z pozostałości osadu kamienia kotłowego i ponownym uruchomieniu układu wodnego /z magnetyzerem RAM/ po przewidzianym okresie jego eksploatacji, demontażu i przeprowadzeniu kontroli nie stwierdzono obecności osadu w przewodach

Wnioski:

Zastosowanie magnetyzera RAM w przewodzie wodnym urządzenia chłodzącego pieca łukowego skutecznie zapobiega osadzaniu się kamienia kotłowego na wewnętrznej powierzchni przewodu, jednocześnie stopniowo usuwa osad kamienia kotłowego z przewodu, który powstał przed jego zamontowaniem.

Podpisy:

1.  2.  3. 

„Bumar” Łabędy Mechanical Systems, Factory

Gliwice September 9, 1998

The official record

of an evaluation of the effectivity of action of the magnetizer “RAM” produced by for Production and Service “Junisoftex” located in Gliwice.

A group of specialists, consisted of:

1. M.Sc.Eng. St.Swaczyna – Supervisor, Dpt of Production
Maintenance
2. K.Paul – master craftman
3. J.Ziarko – foreman, filter power dpt

evaluating the effectivity of an action of the magnetizer RAM and they were stating what follows:

1. magnetizer RAM was installed in the water pipeline of the cooling equipment of the arc furnace 10T
2. before an installment of a magnetizer RAM the water pipeline was polluted by a scale precipitate
3. after one year of the exploitation of the magnetizer RAM a significant decrease of a scale amount in the pipeline was noted
4. after carrying out the seasonal cleaning of a water pipeline from the rest of a scale precipitates and the subsequent restarting of the water supply (with the magnetizer RAM incorporated) after

its planned exploiting, the demounting and a performance of the control, no precipitates in the water pipes were found

Conclusions:

Application of the magnetizer RAM in the water pipeline of the cooling equipment of the arc furnace effectively prevents the formation of a boiler scale on the inner surface of the line and, simultaneously gradually removes that precipitate of a boiler scale of the line which was formed before an installment of the magnetizer.

Signatures

1. 2. 3.